

EL PLANETA ES DE TODOS
Y NUESTRO COMPROMISO
ES CON LAS FUTURAS
GENERACIONES.



Una marca de **enka**

Enka de Colombia comprometida con la responsabilidad social y la sostenibilidad ambiental se ha convertido en el **líder en reciclaje de PET en Colombia**, procesando millones de botellas que son transformadas en productos de alto valor agregado.

El PET y su Reciclaje

El **PET** {*Polietilén Tereftalato*} es un material termoplástico utilizado en la fabricación de envases, fibras, láminas, películas y otros, que gracias a sus características físico-químicas es reciclable.

Colombia se contamina con más de 1.500 millones de botellas de PET al año, que llegan a ríos, playas y campos, o en el mejor de los casos, a rellenos sanitarios.

Una botella de PET tarda más de 100 años en degradarse.



Enka en el Reciclaje

Actual

En el 2009 comenzó a operar una moderna planta para procesar **11.000 toneladas** de botellas al año, para su uso en fibras, convirtiendo a Enka en el mayor reciclador de PET del país.

Futuro

En los próximos años entrará en operación una nueva planta que transformará botellas recicladas en resina **PET grado alimenticio**, para la producción de botellas.

Proceso del reciclaje



1. Consumo



2. Separación



3. Acopio y prensado



Una marca de **enka**

La línea de productos ecológicos **eko**[®] de Enka de Colombia incluye fibras, filamentos y resinas, fabricadas a partir de botellas de PET recicladas.

Fibra Corta



Para la producción de hilazas de poliéster 100% o en mezcla con algodón, para uso en jeans, pantalones, camisetas y ropa de hogar, entre otras. También es utilizada en la producción de No-Tejidos y rellenos.

Filamentos



Filamentos para tejidos utilizados en ropa exterior, deportiva, interior y de hogar, tapicería automotriz, telas recubiertas, cintas y cierres.

Resina PET (Botella-a-Botella)



Resina apta para la producción de envases y láminas en contacto con alimentos.





Planta de Reciclaje, ENKA

Enka tiene capacidad para reciclar hoy, hasta un millón de botellas de PET diarias.

Beneficios Sociales

- Actualmente se benefician en Colombia más de **2.800 personas** desde la recolección de botellas hasta la fabricación de la fibra.
- En los centros de acopio se emplean en su mayoría madres cabeza de familia, desplazados y reinsertados.

Beneficios Ambientales-Energéticos

- La resina reciclada utiliza un **92% menos de energía** que todo el proceso para fabricar el mismo producto con materias primas vírgenes.
- El ahorro en energía para el planeta es equivalente al consumo de una población cercana a **100.000 habitantes**.
- Las emisiones de CO2, se reducen hasta en un



www.eko.com.co
www.enka.com.co